



**MINISTÉRIO DO MEIO AMBIENTE  
CONSELHO NACIONAL DO MEIO AMBIENTE  
RESOLUÇÃO Nº ....., DE ... DE ..... DE 2014**

**Procedência: 16ª Reunião CTQAGR**

**Data: 12 e 13 de julho de 2014**

**Processo: 02000.001745/2012-63**

**Assunto: Gestão ambientalmente adequada e controlada de Bifenilas Policloradas (PCB)**

**VERSÃO COM EMENDA**

*Dispõe sobre a gestão ambientalmente adequada de Bifenilas Policloradas (PCB) e dos seus resíduos.*

O CONSELHO NACIONAL DO MEIO AMBIENTE, no uso das atribuições e competências que lhe são conferidas pelos arts. 6º, inciso II e 8º, inciso VII, da Lei nº 6.938, de 31 de agosto de 1981, regulamentada pelo Decreto nº 99.274, de 6 de junho de 1990, e suas posteriores alterações, tendo em vista o disposto em seu Regimento Interno, e

Considerando que o Brasil é signatário da Convenção de Estocolmo sobre Poluentes Orgânicos Persistentes (POPs), cujo o texto foi promulgado pelo Decreto Executivo nº 5.472, 20 de junho de 2005;

Considerando que a Parte II do anexo A da Convenção de Estocolmo determina que os Estados-Parte tomem medidas para retirar de uso (usar, comercializar e produzir) os equipamentos (transformadores, capacitores ou outros receptáculos que contenham PCB armazenados) até 2025, e que enviem esforços visando realizar a completa eliminação de líquidos que contenham PCB e equipamentos contaminados com PCB, com concentração de PCB >50 mg/kg, de acordo com o artigo 6º, parágrafo 1 da Convenção;

Considerando ainda que a Convenção de Basileia sobre Movimentação Transfronteiriça de Resíduos Perigosos e seu Depósito preconiza que o movimento transfronteiriço de resíduos perigosos e outros resíduos seja reduzido ao mínimo compatível com a administração ambientalmente saudável e eficaz desses resíduos;

Considerando os Princípios da Prevenção, da Precaução e do Poluidor-Pagador preconizados pela Constituição Federal de 1988 e pela Lei nº 6.938, de 31 de agosto de 1981, que instituiu a Política Nacional do Meio Ambiente;

Considerando a necessidade de definir diretrizes para o gerenciamento ambientalmente adequado de Resíduos de PCB nos termos da Lei nº 12.305 de 02 de agosto de 2010 e do Decreto no 7.404/10 de 23 de dezembro de 2010, que respectivamente instituíram e regulamentaram a Política Nacional de Resíduos Sólidos, resolve;

## **CAPÍTULO I DAS DISPOSIÇÕES GERAIS**

Art. 1º Esta Resolução estabelece os procedimentos e critérios para a elaboração do inventário, o gerenciamento e a eliminação controlada de equipamentos, materiais e fluídos contendo PCB - Bifenilas Policloradas e seus resíduos, classificados como perigosos.

Art. 2º Para efeitos desta Resolução serão adotadas as seguintes definições:

I - Bifenilas Policloradas (PCB): hidrocarbonetos clorados que consistem em dois anéis de benzeno unidos por uma ligação simples entre dois átomos de carbono, podendo apresentar diversas substituições com até 10 átomos de cloro;

II - derramamentos acidentais de PCB: qualquer derramamento de PCB ou óleo contaminado por PCB, decorrente de ação ou omissão, dolosa ou culposa, que gere a potencialidade de riscos e/ou danos ao meio ambiente e a saúde humana;

III- equipamentos contaminados por PCB: transformadores, capacitores, reatores e outros equipamentos elétricos e industriais que possuam no seu fluído concentração de PCB maior que 50 mg/kg ate 500 mg/kg.

Proposta CT\_3\_EXT

IV - materiais contaminados por PCB: materiais permeáveis com concentração de PCB maior que 50 mg/kg e materiais impermeáveis com concentração superficial de PCB maior que 100 ug/dm<sup>2</sup>.

Proposta CT\_3\_EXT

V - fluídos contaminados ~~por PCB~~: fluídos isolantes dielétricos com concentração de PCB maior que 50 mg/kg ate 500 mg/kg.

VI - fluídos PCB : fluídos isolantes dielétricos com concentração de PCB maior que 500 mg/kg.

VII – Equipamentos PCB: transformadores, capacitores, reatores e outros equipamentos elétricos e industriais que possuam no seu fluído concentração de PCB maior que 500 mg/kg.

VIII – Resíduos PCB: equipamentos, materiais, fluídos contaminados e fluídos PCB que não atendam as condições de reuso e descontaminação estabelecidas nesta norma.

IX - detentor de PCB: pessoa jurídica, de direito público ou privado, que no desempenho das atividades listadas no Anexo I, utilize ou tenha posse ou guarda de equipamentos, materiais, fluídos ou resíduos classificados conforme disposto nesta Resolução;

X - equipamentos elétricos selados: são equipamentos que não apresentam dispositivos específicos para a compensação de nível, drenagem ou substituição do fluído isolante;  
Verificar se esta definição possui citação na minuta de resolução.

XI – Relatório de PCB –

XI – Reuso de fluído isolante – conjunto de procedimentos para restabelecimento das propriedades dielétricas e fisico-químicas de fluídos isolantes, a partir de processos de acondicionamento e regeneração, sem a finalidade de reduzir a concentração de PCB.

**XII** – Tratamento – conjunto de procedimentos com a finalidade de reduzir a concentração de PCB a partir de processos de descontaminação de equipamentos, materiais e fluídos, possibilitando a reclassificação ou a destinação final ambientalmente adequada.

~~**XIII** – Desecontaminação – conjunto de procedimentos com a finalidade de reduzir a concentração de PCB em equipamentos, materiais e fluídos, possibilitando a reclassificação ou a destinação final ambientalmente adequada.~~

Art. 3º Os Detentores de PCB deverão promover a retirada de uso dos equipamentos, materiais e fluídos contaminados por PCB até 31 de dezembro de 2025, e a destinação ambientalmente adequada dos resíduos PCB até 31 de dezembro 2028.

~~Art. 4º - Em conformidade com o disposto no art. 3º da Convenção de Estocolmo, promulgada pelo Decreto Executivo 5472, de 20/06/05, é proibida a produção e a importação de PCB e equipamentos, materiais e fluídos que contenham qualquer concentração de PCB.~~

Art. 4º - Em conformidade com o disposto no art. 3º da Convenção de Estocolmo, promulgada pelo Decreto Executivo 5472, de 20/06/05, é proibida a produção e a importação de PCB e equipamentos, materiais e fluídos que contenham concentração de PCB superior ao limite de detecção prescrito em norma técnica vigente.

Art. 5º É proibida a comercialização em território nacional de equipamentos, materiais e fluídos contaminados por PCB e de resíduos PCB. ~~Artigo art. 21~~

## **CAPÍTULO II** **DO INVENTÁRIO DE PCB E DO CRONOGRAMA DE ELIMINAÇÃO**

Art. 6º Os Detentores de PCB, ficam obrigados:

I - ao registro na atividade específica do Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais (CTF-APP), conforme descrito no Anexo II;

II – à realização do Inventário de PCB, em até três anos após a data da publicação desta Resolução, no qual serão inventariados todos equipamentos, materiais, fluídos contaminados por PCB e Resíduos PCB, de acordo com metodologia estatística definida no Guia para o Inventário Nacional de Bifenilas Policloradas (PCB) em Equipamentos Elétricos, publicado pelo Ministério do Meio Ambiente, e suas atualizações.

III – à elaboração do cronograma de eliminação de equipamentos, materiais, fluídos contaminados por PCB e resíduos PCB e a apresentação e atualização por meio do relatório de gerenciamento de PCB.

IV - à entrega do Relatório de gerenciamento de PCB, que contemple, no mínimo, as informações constantes no Anexo III, com periodicidade anual e preenchimento obrigatório por profissional legalmente habilitado, com devida anotação de responsabilidade técnica.

V – à elaboração do plano de contingência para PCB, conforme definido no (art. **XXX**) desta resolução.

Parágrafo único. O Inventário de PCB e o cronograma de eliminação deverão ser mantidos, atualizados e disponíveis pelo detentor de PCB para fins de controle e fiscalização pelos órgãos ambientais competentes.

**Novo Art. Os equipamentos elétricos selados, fabricados a partir de 1991, e com até 150 litros de fluido**

isolante, para efeitos da amostragem para o inventário referida no inciso II do art 6º, deverão ser agrupados em lotes específicos.

Novo Art. Todo equipamento amostrado para efeito de inventário deverá ser rotulado e gerenciado conforme resultado da análise.

~~classificados no inventario como classe 4, sao considerados como não contaminados para fins de gestão, desde que não tenham passado por manutenção com intervenção no fluido isolante.~~

Art. 7º O Ibama disponibilizara formulário eletrônico, para entrega do Relatório de Gerenciamento de PCB, conforme o conteúdo mínimo definido no anexo III, para permitir o acompanhamento pelos órgãos ambientais competentes.

Art. 8º Caberá ao IBAMA e ao MMA anualmente dar publicidade as informações prestadas pelos detentores de PCB, consolidadas em base nacional.

Art. 9º Para fins de elaboração do Inventário de PCB e demais ações de gerenciamento previstas nesta resolução, a classificação de equipamentos, materiais, fluidos e resíduos, obedecerá aos seguintes critérios:

**IV – Classe 4 Não contaminados por PCB: até 50 mg/kg de PCB**

**III – Classe 3 Contaminados por PCB:**

- a) Equipamentos elétricos e industriais (exceto capacitores) e fluidos: concentração de PCB maior que 50 mg/kg e menor ou igual a 500 mg/kg no fluido;
- b) Materiais permeáveis: concentração maior que 50 mg/kg de PCB
- c) Materiais impermeáveis: contaminação superficial maior que 100 µg/dm<sup>2</sup> de PCB.

**II – Classe 2 Equipamento, materiais e fluidos PCB:**

- a) Equipamentos elétricos e industriais (exceto capacitores) e fluidos: concentração de PCB maior que 500 mg/kg no fluido.
- b) Todos os grandes capacitores fabricados ou importados até 1985 ou cujo líquido isolante contenha mais do que 500 mg/kg de PCB e todos os pequenos capacitores fabricados ou importados até 1990

**I – Classe 1: Resíduos PCB definidos de acordo com o Guia Para o Inventário Nacional de PCB em Equipamentos Elétricos, elaborado pelo Ministério do Meio Ambiente e suas atualizações.**

Novo Artigo. A partir da classificação do art. 9º todos os equipamentos devem ser rotulados de acordo com sua classe e esta rotulagem deve ser mantida atualizada por ocasião de qualquer intervenção de fluido no equipamento.

### **CAPÍTULO III DO GERENCIAMENTO DE PCB**

Art. 10. Os Detentores de PCB são responsáveis pelo gerenciamento dos equipamentos, materiais, fluidos contaminados por PCB e resíduos, fluidos e equipamentos PCB, devendo demonstrar a evolução do cronograma de eliminação dos mesmos, por meio da apresentação e atualização do relatório de gerenciamento PCB.

Art. 11. As análises laboratoriais para determinação de concentração de PCB, para fins de inventário, operação, manutenção, comercialização e destinação final, quando realizadas por método quantitativo deverão ser executadas por laboratórios acreditados para realização deste ensaio pelo Instituto Nacional de Metrologia, Qualidade e Tecnologia- INMETRO ou por laboratórios estrangeiros acreditados por organismos de acreditação, signatários de um acordo de reconhecimento mútuo, do qual o INMETRO faça parte.

§ 1º A exigência de acreditação dos laboratórios entrará em vigor 12 meses após a publicação desta resolução.

§ 2º As análises, realizadas anteriormente à publicação desta Resolução serão consideradas válidas até a ocorrência da manutenção do equipamento em questão ou de qualquer intervenção no fluido isolante.

Art. 12. Para fins de gerenciamento dos equipamentos, materiais, fluidos contaminados por PCB e resíduos PCB inventariados, deverão ser observadas as seguintes prioridades:

I – Para os identificados no inventário como classe 1 ~~até a conclusão do inventário~~, deverão ser destinados até 31 de dezembro de 2018;

II – Para os resíduos identificados como classe 1, após a conclusão do inventário, deverão ser destinados em até dois anos a partir da sua identificação no Relatório de Gerenciamento;

~~III – Os equipamentos inventariados como classe 2 deverão ser retirados de operação até 2023 e destinados até 2025;~~

**III - Os equipamentos classificados no Relatório Anual de Gerenciamento como classe 2 deverão ser retirados de operação até 31 de dezembro de 2023 e destinados até 31 de dezembro de 2025;**

~~IV – Os equipamentos inventariados como classe 3 deverão ser retirados de operação até 2025 e destinados até 2028.~~

**IV - Os equipamentos classificados no Relatório Anual de Gerenciamento como classe 3 deverão ser retirados de operação até 31 de dezembro de 2025 e destinados até 31 de dezembro de 2028.**

Art. 13. É vedada a diluição ou mistura em qualquer meio ou proporção com o objetivo de descaracterizar a classificação de equipamentos, materiais, fluidos e resíduos com relação à concentração de PCB.

Parágrafo único. Os equipamentos classe 2 e classe 3 em operação somente poderão ter o nível de fluido completado com fluido isolante não PCB, em caso de manutenção corretiva emergencial, e desde que devidamente registrada e justificada, ficando mantida a classificação anterior do equipamento **para fins de gerenciamento**.

**Art 14. Todo equipamento isolado a óleo, após a sua retirada de operação, deverá ter o teor de PCB em seu fluido isolante determinado por análise laboratorial, realizada conforme as prescrições desta resolução, antes de sua destinação, comercialização ou manutenção, devendo ser gerenciado de acordo com o respectivo resultado analítico.**

**§ 1º Para a classificação definitiva do equipamento, deverá ser considerado o teor de PCB em seu fluido isolante determinado por metodologia analítica prescrita em norma específica, ou método semi-quantitativo validado para falso negativo menor do que 1%.**

**§ 2º Para fins de classificação definitiva, os transformadores da rede aérea de distribuição, chaves religadoras de distribuição e transformadores de instrumento, deverão ser agrupados em lotes e estes**

lotes classificados por análise do líquido isolante dos equipamentos quanto ao teor de PCB, seguindo esquema de amostragem estatisticamente válido, que garanta grau de confiança mínimo de 95%.

#### PROPOSTA MMA

~~Art. 14. Todo equipamento isolado a óleo, após a sua retirada de operação, deverá ter o teor de PCB em seu fluido isolante determinado por análise laboratorial, realizada conforme as prescrições desta resolução, antes de sua destinação, comercialização ou manutenção, devendo ser gerenciado de acordo com o respectivo resultado analítico.~~

Art. 14. Todo equipamento isolado a óleo, quando sujeito à manutenção que envolva intervenção de fluido, deverá ter o teor de PCB em seu fluido isolante determinado por análise laboratorial, realizada conforme as prescrições desta resolução, antes de sua destinação, comercialização ou manutenção, devendo ser classificado para fins de gerenciamento de acordo com o respectivo resultado analítico.

§ 1º Para a classificação do equipamento, deverá ser considerado o teor de PCB em seu fluido isolante determinado por metodologia analítica prescrita em norma específica, ou método semi-quantitativo validado para falso negativo menor do que 1%.

§ 2º Os equipamentos citados no art. XXX rotulados como classe IV não estarão sujeitos à amostragem prévia à sua destinação.

~~Parágrafo único.~~ **Novo Artigo.** Equipamentos classificados como PCB ou contaminados por PCB, danificados, que necessitem de rebobinamento para funcionamento, deverão ser obrigatoriamente destinados.

Art. 15. Os detentores de PCB deverão incorporar nos planos de gerenciamento de resíduos, nos planos de emergência e nos planos de contingência os procedimentos e ações voltadas ao gerenciamento de equipamentos, materiais, fluidos contaminados por PCB, fluidos, equipamentos e resíduos PCB.

Art. 16. Os detentores de PCB deverão manter registros cronológicos atualizados referentes a todas as etapas do gerenciamento de equipamentos, materiais, fluidos contaminados por PCB, fluidos, equipamentos e resíduos PCB, para fins de controle e fiscalização pelos órgãos ambientais competentes, os quais deverão incluir no mínimo:

I - todas as movimentações realizadas, com datas de entrada e saída de todo o material armazenado e registros dos transportes e transportadoras utilizadas e de sua frequência;

#### PROPOSTA 16CT

II – todas as análises laboratoriais exigidas no art.11;

III - descrição e quantidade dos resíduos armazenados;

IV - todas as ocorrências observadas, tais como vazamentos, operações de limpeza e reembalagem;

V - rotulagem de todos os itens armazenados, conforme anexo IV;

VI – data, local, resumo da ocorrência e nome do profissional responsável pela abertura do equipamento e material PCB ou contaminado com PCB;

VII – resultados das inspeções periódicas realizadas pelo Detentor de PCB ou por terceiros;

VIII – todas as ocorrências emergenciais, sinistros, vazamentos, derramamentos, acidentes pessoais e ambientais envolvendo equipamentos, materiais e resíduos de PCB ou contaminados por PCB;

**IX** – registro e justificativa para complementação do nível de fluido isolante em equipamentos sob manutenção corretiva emergencial.

Parágrafo único. Os registros cronológicos deverão ser mantidos disponíveis por, no mínimo, 5 anos após a eliminação controlada de equipamentos, materiais e fluídos contendo PCB e seus resíduos.

#### 16ª CTQAGR terminou aqui

Art. 17. O armazenamento e o transporte de resíduos PCB devem ser realizados segundo normas e regulamentos pertinentes atendendo ao manual de gerenciamento de resíduos e equipamentos PCB a ser publicado pelo Ministério do Meio Ambiente em até 30 dias após a publicação desta Resolução, e estar regularizado junto ao órgão ambiental competente, quando aplicável.

Art. 18. Qualquer transporte que envolva equipamentos, fluídos, materiais e resíduos contaminados PCB ou PCB deve atender às normas da Agência Nacional de Transporte Terrestre (ANTT), da Agência Nacional de Transportes Aquaviários (ANTAQ) e da Agência Nacional de Aviação Civil (ANAC).

Art. 19. É proibido o reuso de fluídos isolantes PCB e contaminados com PCB.

Art. 20. O reuso do fluído de equipamentos elétricos classe 2 e 3 deverá ser precedido por processo de descontaminação para reduzir a concentração de PCB para abaixo de 50mg/kg.

~~Art. 27. Novo artigo. Equipamentos que estejam em condições normais de operação, que sejam originalmente isolados por óleos minerais, vegetais ou à base de polidimetilsiloxanos e que pertençam à classe PCB e contaminado PCB, poderão passar por processo que comprovadamente reduza o teor de PCBs do fluido isolante a valor abaixo de 50 mg/kg, devendo ser executado por empresas licenciadas.~~

~~§ 1º – Para a comprovação da eficiência do tratamento a concentração de PCB no fluído isolante deverá ser analisada após 90 dias do equipamento em operação.~~

Art. 21. Os equipamentos de manutenção utilizados para o reuso e descontaminação dos fluídos contaminados e dos fluídos PCB somente poderão ser utilizados em equipamentos classe 2 e 3.

#### Proposta CNI – Proposta Retirada pela CNI – 16ªCTQAGR

##### ~~Novo artigo. – 15 CTQAGR (a ser deliberado)~~

~~Art. 21. Os óleos minerais utilizados em transformadores e chaves elétricas, parafínicos ou naftênicos, nacionais ou importados, que não tenham mais condições de ser submetidos a processo de regeneração, para uso como óleo isolante, e que contenham teor de PCB inferior a 50mg/kg, deverão ser encaminhados para rerrefino na forma da Resolução CONAMA nº 362/2005 e demais legislações aplicáveis, por se tratarem de hidrocarbonetos derivados de petróleo.~~

~~Parágrafo único. O rerrefinador receptor deverá proceder à nova análise da eventual presença de PCB no produto, devendo efetuar a sua devolução ao gerador na hipótese de encontrar teores superiores ao limite estabelecido no caput.~~

## CAPÍTULO IV

### DESTINAÇÃO FINAL AMBIENTALMENTE ADEQUADA: PRAZOS E CONDIÇÕES

#### SUPRESSÃO APROVADA 16CT

~~Art. 22. A retirada de uso dos transformadores, capacitores e demais equipamentos e materiais elétricos e industriais contaminados PCB e PCB, que se encontram em operação e instalados em locais de grande~~

~~circulação de pessoas, abaixo discriminados, deverá ser processada prioritariamente, de acordo com o cronograma apresentado juntamente com o inventário, por ramo de atividade:~~

~~I – escolas e prédios residenciais: até 2017;~~

~~II – unidades de serviços de saúde e similares: até 2017;~~

~~III – portos, marinas e terminais aquaviários: até 2018;~~

~~IV – aeroportos, rodovias, ferrovias e hidrovias: até 2017;~~

~~V – casas de *show*, salas de espetáculos e estádios de futebol: até 2017;~~

~~VI – empresas operadoras dos sistemas ferroviários e metroviários: até 2017;~~

~~VII – locomotivas: até 2017;~~

~~VIII – prédios públicos: até 2018;~~

~~IX – shopping centers: até 2018;~~

~~X – prédios comerciais e bancos: até 2018;~~

~~XI – demais setores: até 2018.~~

#### **PROPOSTA MMA**

~~Art. 22. A retirada de uso dos transformadores, capacitores e demais equipamentos e materiais elétricos e industriais contaminados PCB e PCB, que se encontram em operação e instalados em locais de grande circulação de pessoas, deverá ser processada, de acordo com orientação a ser fornecida pelo órgão ambiental competente até, impreterivelmente, 2025.~~

~~Parágrafo único. Para as atividades sujeitas a licenciamento ambiental deverão as exigências desta Resolução fazer parte do processo de licenciamento ambiental, prioritariamente para as atividades abaixo listadas:~~

~~I – unidades de serviços de saúde e similares;~~

~~II – portos, marinas e terminais aquaviários;~~

~~III – aeroportos, rodovias, ferrovias e hidrovias;~~

~~IV – empresas operadoras dos sistemas ferroviários e metroviários.~~

~~Art. 23. A retirada de uso dos equipamentos e materiais dos sistemas de distribuição, transmissão e geração de energia deverá ser processada considerando os potenciais riscos ambientais, de acordo com sua obsolescência no sistema elétrico e a programação de manutenção preventiva e corretiva, sem exceder o ano limite de 2025.~~

~~Art. 23. A retirada de uso dos equipamentos e materiais dos sistemas de distribuição, transmissão e geração de energia pelos detentores de PCB deverá ser processada considerando os potenciais riscos~~

~~ambientais, de acordo com sua obsolescência no sistema elétrico e a programação de manutenção preventiva e corretiva, sem exceder o ano limite de 2025.~~

~~Art. 24. A retirada de uso dos equipamentos e materiais dos sistemas industriais deverá ser processada sem exceder o ano limite de 2025, dentro do seguinte cronograma, por ramo de atividade:~~

~~I - cubículos e subestações em áreas de trânsito de pessoas: até 2022;~~

~~II - demais equipamentos: até 2025.~~

~~Art. 25. A retirada de uso de transformadores, capacitores e demais equipamentos e materiais elétricos contaminados PCB, PCB e seus resíduos, que não se enquadrarem nas condições previstas nos artigos 24 a 26, acima, deverá ser efetivada até o ano limite de 2023.~~

Art. 26. A retirada de uso de transformadores, capacitores e demais equipamentos e materiais elétricos contaminados PCB, PCB e de seus resíduos deverá obedecer aos seguintes critérios:

I - aqueles que representarem maior potencial de risco ao meio ambiente e à saúde humana, pelas suas condições de conservação, local e demais fatores de risco, deverão ser priorizados no cronograma de destinação final;

II - a quantidade anual a ser retirada de uso deverá ser informada pelo detentor, com a apresentação do respectivo inventário, devendo ser aprovada pelos órgãos ambientais competentes.

~~Art. 27. Equipamentos que estejam em condições normais de operação, que sejam originalmente isolados por óleos minerais, vegetais ou à base de polidimetilsiloxanos e que pertençam à classe PCB e contaminado PCB, poderão passar por processo que comprovadamente reduza o teor de PCBs do fluido isolante a valor abaixo de 50 mg/kg, devendo ser executado por empresas licenciadas.~~

~~§ 1º - Para a comprovação da eficiência do tratamento a concentração de PCB no fluido isolante deverá ser analisada após 90 dias do equipamento em operação.~~

Art. 28. Para fins de destinação ambientalmente adequada, serão aceitos processos que garantam:

~~I - materiais impermeáveis: poderão ser descontaminados por processo que garanta contaminação superficial residual máxima de 100 µg/dm<sup>2</sup>, determinado por norma específica;~~

**I - materiais contaminados por PCB: poderão ser descontaminados por processo que garanta contaminação superficial residual máxima de 100 µg/dm<sup>2</sup> para materiais impermeáveis e menor que 50 mg/kg para materiais permeáveis, determinados por norma específica;**

~~II - óleos isolantes contaminados: poderão ser descontaminados por processo que garanta concentração residual de PCB menor ou igual que 50 mg/kg, determinado por método contido em norma específica;~~

**II - fluidos contaminados: poderão ser descontaminados por processo que garanta concentração residual de PCB menor ou igual que 50 mg/kg, determinado por método contido em norma específica;**

**III - todos os tipos de resíduos poderão ser submetidos a tratamento térmico em plantas licenciadas para PCB ou por qualquer outro processo, que respectivamente apresentem “Eficiência de Destruição e Remoção (EDR)” mínimas de 99,9999 %, determinada em ensaios de queima realizados conforme a regulamentação vigente.**

**III - todos os tipos de resíduos poderão ser submetidos a tratamento térmico em plantas licenciadas para PCB ou por qualquer outro processo, que respectivamente apresentem “Eficiência de Destruição e Remoção (EDR)” mínimas de 99,9999 %, determinada em ensaios de queima realizados conforme a**

## **regulamentação vigente.**

Art. 29. As plantas receptoras de resíduos PCB deverão apresentar, nos procedimentos de licenciamento ambiental, no mínimo, o seguinte:

I - área de recepção;

II - uma área reservada para a descarga e quarentena dos resíduos recebidos;

~~III - área de manuseio e armazenamento temporário: local onde resíduos são desembalados, manuseados e armazenados até o momento da efetiva destruição.~~

**III - área de manuseio e armazenamento temporário: local onde resíduos são desembalados, manuseados e armazenados até sua destinação final ambientalmente adequada.**

Parágrafo único. As áreas relativas aos itens II e III são áreas potencialmente contaminadas e deverão ser isoladas do meio ambiente externo para evitar contaminações acidentais.

~~Art. 30. Não será permitido qualquer tipo de coprocessamento de PCB, transformadores, capacitores e demais equipamentos e materiais elétricos e industriais contaminados PCB, PCB e de seus resíduos em fornos de cimento (clínquer).~~

**Art. 30. Não será permitido qualquer tipo de coprocessamento de equipamentos, materiais, fluidos contaminados por PCB, fluidos, equipamentos e resíduos PCB em fornos industriais para produção de cimento (clínquer).**

## **CAPÍTULO V DAS SITUAÇÕES EMERGENCIAIS**

Art. 31. Na eventualidade da ocorrência de derramamento acidental de PCB, deverão ser tomadas, de imediato, todas as providências necessárias para evitar que o produto impacte negativamente o meio ambiente, em especial o solo, os cursos d'água, as canalizações de água ou esgotos, as áreas onde haja maior concentração ou trânsito de pessoas, onde estejam armazenados alimentos ou outros insumos de consumo humano e as áreas protegidas.

~~Art. 32. Os derramamentos acidentais envolvendo o vazamento de mais de 1 litro de PCB em estado líquido deverão ser comunicados às autoridades ambientais no prazo de 24 horas, devendo o responsável adotar as medidas previstas no plano de remediação de acidentes ambientais conforme artigo 13 desta resolução, sem prejuízo das seguintes medidas, de forma sequencial e não excludente:~~

**Art. 32. Os derramamentos acidentais envolvendo o vazamento de mais de 1 litro de PCB em estado líquido deverão ser comunicados às autoridades ambientais no prazo de 24 horas, devendo o responsável adotar as medidas previstas no plano de contingência e emergência de acidentes ambientais conforme art. 15 desta resolução, sem prejuízo das seguintes medidas, de forma sequencial e não excludente:**

I – localização e contenção da fonte do derramamento;

II - contenção e absorção do derramamento com material absorvente adequado;

III - remoção do material absorvente até que o líquido sobre a superfície atingida não seja mais visível e

acondicionamento do mesmo em sacos de polietileno e, posteriormente, em tambores apropriados;

IV - limpeza da superfície atingida, de modo que as superfícies metálicas ou revestidas por material impermeável sejam limpas com pano ou estopa embebido em solvente ou detergente adequado, com posterior realização de análise química da superfície, para fins de avaliação da contaminação, a qual não deverá ser superior a 100 µg/dm<sup>2</sup>.

V - A remoção das superfícies permeáveis como concreto não revestido, madeiras ou solo nu, com a escavação de toda a área onde seja visível o derramamento, acrescida de 30 cm ao redor e à profundidade de 25 cm, com posterior avaliação da contaminação, comprovada por análises laboratoriais.

VI - A descontaminação da superfície impermeável atingida deverá ser atestada pela apresentação de laudo com resultado de concentração de PCB inferior a 100 µg/dm<sup>2</sup>;

VII - A descontaminação da superfície permeável atingida deverá ser atestada pela apresentação de laudo com resultado de concentração de PCB que atenda ao disposto na Resolução CONAMA 420/2009.

~~VIII - embalagem e armazenamento para tratamento futuro de todos os materiais utilizados no processo de limpeza;~~

Parágrafo único. Todos os procedimentos listados nos itens I a VII devem ser realizados por pessoal devidamente habilitado e ~~portando~~ utilizando os EPIs adequados ao manuseio de PCB que, ~~após o seu uso, estes EPIs~~ deverão ser acondicionados, armazenados e descartados como resíduos de PCB ~~embalagem e armazenamento para tratamento futuro de todos os materiais utilizados no processo de limpeza.~~

## CAPÍTULO VI DISPOSIÇÕES FINAIS

Art. 33. As infrações às disposições previstas nesta resolução sujeitarão seus infratores às sanções civis, penais e administrativas já previstas na legislação ambiental vigente em todo o território nacional.

~~Art. 34. Considera-se revogada com a publicação da presente resolução a Instrução Normativa SEMA STC CRS 001 de 15/06/1986.~~

**Art. 34. Esta Resolução substitui a Instrução Normativa SEMA STC CRS 001 de 15/06/1986.**

Art. 35. O parágrafo único do art. 11 da Resolução 316, de 2002, passa a vigorar com a seguinte redação:  
“Art. 11º Parágrafo único. No caso de bifenilas policloradas (PCB), a taxa de eficiência de destruição e remoção (EDR) deverá ser superior ou igual a 99,9999%.”

Art. 36. Esta resolução entra em vigor na data da sua publicação.

**IZABELLA TEIXEIRA**  
Presidente do Conama

**ANEXO I****ATIVIDADES PASSÍVEIS À GESTÃO AMBIENTALMENTE ADEQUADA DE PCB E DOS SEUS RESÍDUOS**

| <b>Atividades</b>   | <b>Descrição das atividades</b>  |
|---|--|
| <b>SETOR ELÉTRICO</b>   |  |
| Geração, transmissão e distribuição de energia, bem como os prestadores de serviços para essas atividades | Empresas do setor elétrico que gerem, transmitam e distribuam energia elétrica, que possuam transformadores, capacitores, disjuntores, reguladores de voltagem, cabos elétricos com isolante e reatores de iluminação.<br><br>Empresas terceirizadas que prestem serviços de manutenção e reparação de equipamentos elétricos acima ou quaisquer outros não especificados; recondicionamento, regeneração, complementação e substituição parcial ou total do óleo isolante.  |
| <b>INDÚSTRIA</b>  |  |
| Extração e tratamento de minerais   | Pesquisa mineral com guia de utilização; lavra a céu aberto, inclusive de aluvião, com ou sem beneficiamento; lavra subterrânea com ou sem beneficiamento, lavra garimpeira, perfuração de poços e produção de petróleo e gás natural.   |
| Produtos minerais não metálicos   | Beneficiamento de minerais não metálicos, não associados a extração; fabricação e elaboração de produtos minerais não metálicos tais como produção de material cerâmico, cimento, gesso, amianto, vidro e similares.   |
| Metalúrgica   | Fabricação de aço e de produtos siderúrgicos, produção de fundidos de ferro e aço, forjados, arames, relaminados com ou sem tratamento; de superfície, inclusive galvanoplastia, metalurgia dos metais não-ferrosos, em formas primárias e secundárias, inclusive ouro; produção de laminados, ligas, artefatos de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia; relaminação de metais não-ferrosos, inclusive ligas, produção de soldas e anodos; metalurgia de metais preciosos; metalurgia do pó, inclusive peças moldadas; fabricação de estruturas metálicas com ou sem tratamento de superfície, inclusive; galvanoplastia, fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia, têmpera e cementação de aço, recozimento de arames, tratamento de superfície. |
| Mecânica  | Fabricação de máquinas, aparelhos, peças, utensílios e acessórios com e sem tratamento térmico ou de superfície.   |
| Material elétrico, eletrônico e comunicações  | Fabricação de pilhas, baterias e outros acumuladores, e fabricação de material elétrico, eletrônico e equipamentos para telecomunicação e informática; fabricação de aparelhos elétricos e eletrodomésticos.   |

|  |   |
|--|---|
| Material de transporte                             | Fabricação e montagem de veículos rodoviários e ferroviários, peças e acessórios; fabricação e montagem de aeronaves; fabricação e reparo de embarcações e estruturas flutuantes.   |
| Madeira  | Serraria e desdobramento de madeira; preservação de madeira; fabricação de chapas, placas de madeira aglomerada, prensada e compensada; fabricação de estruturas de madeira e de móveis.  |
| Papel e celulose                                   | Fabricação de celulose e pasta mecânica; fabricação de papel e papelão; fabricação de artefatos de papel, papelão, cartolina, cartão e fibra prensada.  |
| Borracha   | Beneficiamento de borracha natural, fabricação de câmara de ar, fabricação e acondicionamento de pneumáticos; fabricação de laminados e fios de borracha; fabricação de espuma de borracha e de artefatos de espuma de borracha, inclusive látex.   |
| Couros e peles                                     | Secagem e salga de couros e peles, curtimento e outras preparações de couros e peles; fabricação de artefatos diversos de couros e peles; fabricação de cola animal.  |
| Têxtil, vestuário, calçados e artefatos de tecidos | Beneficiamento de fibras têxteis, vegetais, de origem animal e sintéticos; fabricação e acabamento de fios e tecidos; tingimento, estamparia e outros acabamentos em peças do vestuário e artigos diversos de tecidos; fabricação de calçados e componentes para calçados.  |
| Produtos de matéria plástica                       | Fabricação de laminados plásticos, fabricação de artefatos de material plástico.  |
| Fumo   | Fabricação de cigarros, charutos, cigarrilhas e outras atividades de beneficiamento do fumo.  |
| Diversas   | Usinas de produção de concreto e de asfalto.  |
| Química  | Produção de substâncias e fabricação de produtos químicos, fabricação de produtos derivados do processamento de petróleo, de rochas betuminosas e da madeira; fabricação de combustíveis não derivados de petróleo, produção de óleos, gorduras, ceras, vegetais e animais, óleos essenciais, vegetais e produtos similares, da destilação da madeira, fabricação de resinas e de fibras e fios artificiais e sintéticos e de borracha e látex sintéticos, fabricação de pólvora, explosivos, detonantes, munição para caça e desporto, fósforo de segurança e artigos pirotécnicos; recuperação e refino de solventes, óleos minerais, vegetais e animais; fabricação de concentrados aromáticos naturais, artificiais e sintéticos; fabricação de preparados para limpeza e polimento, desinfetantes, inseticidas, germicidas e fungicidas; fabricação de tintas, esmaltes, lacas, vernizes, impermeabilizantes, solventes e secantes; fabricação de fertilizantes e agroquímicos; fabricação de produtos farmacêuticos e veterinários; fabricação de sabões, detergentes e velas; fabricação de perfumarias e cosméticos; produção de álcool etílico, metanol e similares. |
| Produtos alimentares e                             | Beneficiamento, moagem, torrefação e fabricação de produtos   |

|                   |  |
|-------------------|--|
| bebidas           | alimentares; matadouros, abatedouros, frigoríficos, charqueadas e derivados de origem animal; fabricação de conservas; preparação de pescados e fabricação de conservas de pescados; beneficiamento e industrialização de leite e derivados; fabricação e refinação de açúcar; refino e preparação de óleo e gorduras vegetais; produção de manteiga, cacau, gorduras de origem animal para alimentação; fabricação de fermentos e leveduras; fabricação de rações balanceadas e de alimentos preparados para animais; fabricação de vinhos e vinagre; fabricação de cervejas, chopos e maltes; fabricação de bebidas não-alcoólicas, bem como engarrafamento e gaseificação e águas minerais; fabricação de bebidas alcoólicas. |
| <b>TRANSPORTE</b> |  |
| Ferroviário       | Transporte ferroviário de carga, metroviário de passageiros (intermunicipal e interestadual, municipal e em região metropolitana e metroviário), trens turísticos, teleféricos e similares e terminais rodoviários e ferroviários.   |

## PROPOSTA IBAMA

### ANEXO II

#### Categoria e Detalhe para registro dos Detentores de PCB

| <b>Categoria</b> | <b>Detalhe</b>  |
|------------------|---|
| Outros Serviços  | Utilização ou guarda de equipamentos, materiais ou resíduos contaminados por PCB. |

## PROPOSTA IBAMA

### ANEXO III- Relatório de Gerenciamento de PCB

O Relatório de Gerenciamento de PCB é o instrumento estabelecido por esta Resolução, para que os detentores de PCB elencados em seu parágrafo único do Art 1º declarem de forma adequada e objetiva a existência de equipamentos, produtos e resíduos classificados como PCB, ou contaminados PCB.

Com base nas informações do seu Inventário de PCB, elaborado segundo as recomendações do Guia do Inventário de PCB do Ministério do Meio Ambiente, o detentor deverá preencher anualmente a ficha de declaração *on line* a ser disponibilizada pelo Instituto Brasileiro de Recursos Naturais Renováveis/IBAMA, informando ainda o cronograma de retirada dos equipamentos em uso, a destinação de seus resíduos PCB ou contaminado PCB e a descontaminação, quando for possível.

Com o objetivo de acompanhar o gerenciamento desses equipamentos, materiais e resíduos PCB e contaminados PCB, os dados deverão ser atualizados anualmente, até a completa eliminação dos resíduos PCB.

O conteúdo mínimo da ficha de declaração é apresentado a seguir, sendo que as informações alimentação duas tabelas com distintas fontes de informação:

Tabela 1: destinada ao gerenciamento das informações referentes à retirada de atividade dos

equipamentos elétricos contendo PCB atualmente em uso ou estocados nas dependências da sede do empreendedor e a respectiva destinação do PCB; e

Tabela 2: destinada ao gerenciamento da destinação ambientalmente adequada das sucatas, resíduos e demais materiais inservíveis contaminados com PCB.

Segue a descrição das informações que devem ser declaradas em cada campo:

Campo 1: Informar quantidade de equipamentos, materiais e resíduos PCB e contaminados PCB, conforme categoria e faixa de tensão:

- a) Transformador até 500 KV;
- b) Transformador de 501 a 1500 KV;
- c) Transformador acima de 1501 KV;
- d) Capacitor até
- e) Capacitor a partir de
- f) Disjuntores
- g) Reatores de iluminação;
- h) Estabilizadores de tensão;
- i) Outros equipamentos elétricos;
- j) óleo isolante.

Campo 2: Informar o volume (litros) de PCB estimado por categoria de equipamento ou resíduo.

A partir da segunda declaração, e em todos os anos subsequentes, deverão ser preenchidos os campos 3, 4, 5 e 6.

Campo 3: Informar número de equipamentos desativados durante o ano anterior (a contar da data da declaração anterior), conforme categoria de equipamento ou resíduo;

Campo 4: Informar volume de PCB eliminado (em litros), mediante incineração, descontaminação ou outro tratamento ambientalmente adequado durante o ano anterior (a contar da data da declaração anterior);

Campo 5: Informar previsão para o número de equipamentos a serem desativados, conforme categoria, para o ano corrente.

Os campos 1 a 5 alimentarão a Tabela 1.

Campo 6: Informar categoria de cada resíduo sólido contaminado com PCB:

- a) carcaças de equipamentos e demais materiais metálicos;
- b) resíduos de papel e papelão;

c) roupas, panos, estopas, tecidos em geral;

d) resíduos de plásticos, borrachas e demais polímeros sintéticos contaminados (luvas e botas de polietileno, óculos de segurança);

e) materiais cerâmicos;

f) outros: especificar.

Observação: equipamentos íntegros tirados de uso a partir do momento da primeira declaração e que sejam destinados à incineração deverão ser incluídos na Tabela 1.

Campo 7: Informar quantidade (em kg ou ton) de cada categoria de resíduo sólido contaminado com PCB, conforme classificação definida no campo 6;

Campo 8: Informar quantidade (kg ou ton) de resíduos adequadamente destinados, conforme a categoria, durante o ano anterior;

Campo 9: Informar quantidade (kg ou ton) de resíduos com destinação prevista para o ano corrente, conforme a categoria.

Os campos de 6 a 9 alimentarão a tabela 2.

Seguem as tabelas com as informações agrupadas por equipamentos e resíduos.

Tabela 1- Equipamentos PCB e contaminados PCB:

| Número de equipamentos por categoria:   | Volume de PCB estimado por categoria de equipamentos (litros): | Número de equipamentos desativados durante o ano anterior: | Volume de PCB eliminado por categoria de equipamento (litros): | Número de equipamentos a serem desativados no ano corrente (previsão): |
|---|--|--|--|--|
| Transformador até 500 kVA               |  |  |  |  |
| Transformador de 501 a 1500 kVA         |  |  |  |  |
| Transformador acima de 1501 kVA         |  |  |  |  |
| Capacitor até 50 kVAR (pequenos)        |  |  |  |  |
| Capacitor a partir de 51 kVAR (grandes) |  |  |  |  |
| Disjuntores                             |  |  |  |  |
| Reatores de Iluminação                  |  |  |  |  |
| Estabilizadores de tensão               |  |  |  |  |

|        |  |  |  |  |
|--------|--|--|--|--|
| Outros |  |  |  |  |
|--------|--|--|--|--|

Tabela 2- Resíduos Sólidos contaminados com PCB:

| Categoria de resíduos sólidos: | Quantidade de resíduos contaminados por PCB, por categoria, em uso ou estoque (kg ou t): | Quantidade de resíduos contaminados adequadamente destinados no último ano (kg ou t): | Quantidade prevista de resíduos contaminados a serem adequadamente destinados no ano corrente (kg ou t): |
|--------------------------------|--|---|--|
| Metálicos                      |  |   |  |
| Papéis                         |  |   |  |
| Tecidos                        |  |   |  |
| Polímeros sintéticos           |  |   |  |
| Cerâmicos                      |  |   |  |
| outros                         |  |   |  |

#### Conteúdo do Relatório de PCB

(QUAIS SÃO OS DADOS QUE O CONAMA QUER NESTE RELATÓRIO? QUAL O FLUXO DE INFORMAÇÃO QUE SE PROPÕE PARA O RELATÓRIO??)

#### PRODUTOS DESTE RELATÓRIO:

- 1) INVENTÁRIO DE CADA UM DOS DETENTORES;
- 2) CONSOLIDADO DOS INVENTÁRIOS;
- 3) SUBSÍDIOS PARA A ELABORAÇÃO DO CRONOGRAMA DE RETIRADA DE USO DOS EQUIPAMENTOS CONTENDO PCB;
- 4) SUBSÍDIOS PARA A ELABORAÇÃO DO CRONOGRAMA DE ELIMINAÇÃO;

## ANEXO IV

*Comando dado pelo Art. 15, inciso IV – “rotulagem de todos os itens armazenados, conforme anexo IV”*

### Anexo I

#### Modelos de Rótulos e placa de sinalização

##### **1. Rótulos para equipamentos e embalagens**

Medida: 0,15m altura por 0,21m de comprimento.

Confeccionada em material resistente com suporte adesivo sensível à pressão.

Tinta de impressão resistente ao desbotamento.

##### **1.1 Equipamentos Elétricos**

Para equipamentos cujo teor de PCB no óleo isolante seja maior que 50 mg/Kg e menor ou igual que 500 mg/Kg – Modelo I

Para equipamentos cujo teor de PCB no óleo isolante seja maior que 500 mg/Kg – Modelo II

Para equipamentos cujo teor de PCB no óleo isolante seja menor ou igual que 50 mg/Kg – Modelo III

##### **1.2 Tambores/Tanques/Embalagens**

Para fluidos cujo teor de PCB seja maior que 50 mg/Kg e menor ou igual que 500 mg/Kg – Modelo IV

Para fluidos cujo teor de PCB seja maior que 500 mg/Kg – Modelo V

Para fluidos cujo teor de PCB no óleo isolante seja menor ou igual que 50 mg/Kg – Modelo VI

## 2. Placa de Sinalização

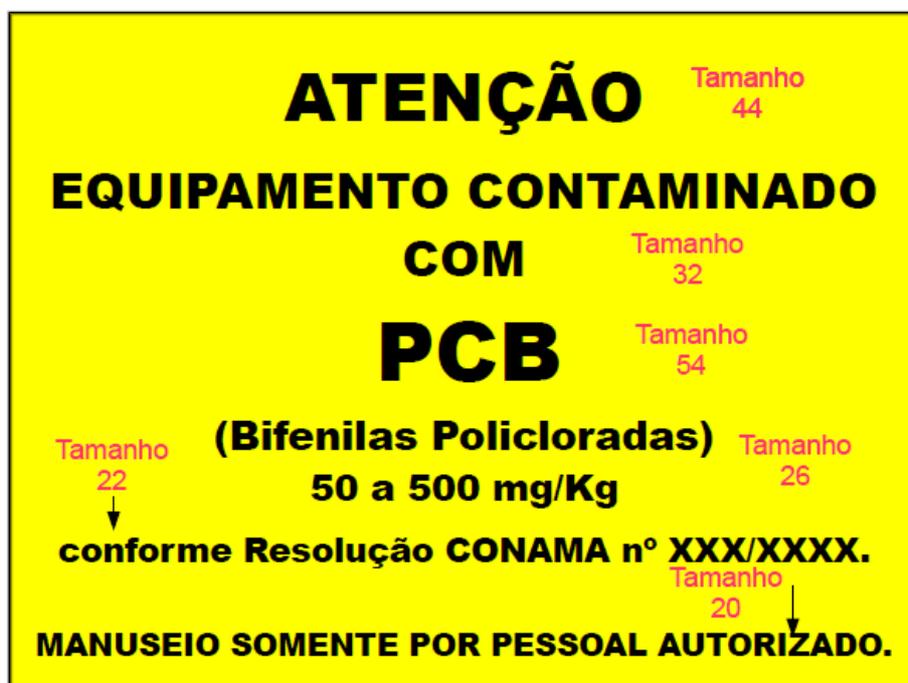
Medida: 0,3m altura por 0,4m de comprimento

### 2.1 Locais de Instalação

Subestações, cubículos ou outros – Modelo VII

Fonte: Arial Black e tamanho variado conforme numeração constante nos modelos apresentados.

#### MODELO I



MODELO II

**ATENÇÃO** Tamanho 44

**EQUIPAMENTO** Tamanho 32

**PCB** Tamanho 54

**(Bifenilas Policloradas)** Tamanho 26

**Acima de 500 mg/Kg**

Tamanho 22 ↓

**conforme Resolução CONAMA nº XXX/XXXX.** Tamanho 20 ↓

**MANUSEIO SOMENTE POR PESSOAL AUTORIZADO.**

MODELO III

**EQUIPAMENTO** Tamanho 44

**NÃO** Tamanho 54

**PCB**

**(Bifenilas Policloradas)** Tamanho 26

**Até 50 mg/Kg**

Tamanho 22 ↓

**conforme Resolução CONAMA nº XXX/XXXX.** Tamanho 20 ↓

**MANUSEIO SOMENTE POR PESSOAL AUTORIZADO.**

MODELO IV

**ATENÇÃO** Tamanho 44

**FLUIDO CONTAMINADO COM**

**PCB** Tamanho 54 Tamanho 32

**(Bifenilas Policloradas)** Tamanho 26

**50 a 500 mg/Kg**

Tamanho 22 ↓  
**conforme Resolução CONAMA nº XXX/XXXX.**

Tamanho 20 ↓  
**MANUSEIO SOMENTE POR PESSOAL AUTORIZADO.**

MODELO V

**ATENÇÃO** Tamanho 44

**FLUIDO** Tamanho 32

**PCB** Tamanho 54

**(Bifenilas Policloradas)** Tamanho 26

**Acima de 500 mg/Kg**

Tamanho 22 ↓  
**conforme Resolução CONAMA nº XXX/XXXX.**

Tamanho 20 ↓  
**MANUSEIO SOMENTE POR PESSOAL AUTORIZADO.**

MODELO VI

**FLUIDO** Tamanho 44

**NÃO** Tamanho 54

**PCB**

**(Bifenilas Policloradas)** Tamanho 26

**Até 50 mg/Kg**

**conforme Resolução CONAMA n° XXX/XXXX.** Tamanho 20

**MANUSEIO SOMENTE POR PESSOAL AUTORIZADO.**

