

ANEXO XIII (fontes existentes)

Tabela 1 – Limites de emissão de poluentes atmosféricos gerados nas Indústrias Siderúrgicas Integradas e Semi-integradas e Usinas de Pelotização de minério de Ferro

PROPOSTA SUBGRUPO SIDERURGIA					
Unidade de Produção	Fontes de Emissão Pontual	MP ⁽¹⁾	SO ₂	NO _x ⁽¹⁾	% O ₂
Coqueria	Sistema de Despoeiramento do Desenformamento	40	NA	NA	NA
	Câmara de Combustão dos Fornos de Coque	60	800	700	7%
Sinterização	Sistema Primário de Despoeiramento	90	600	700	NA
	Sistema Secundário de Despoeiramento	90	NA	NA	
Alto forno a Coque	Sistema de Despoeiramento da Casa de Estocagem	50	NA	NA	
	Sistema de Despoeiramento da Casa ou Ala de Corrida	40	NA	NA	
Alto Forno a Carvão Vegetal	Sistema de Despoeiramento da Casa de Estocagem	50	NA	NA	
	Sistema de Despoeiramento da Casa ou Ala de Corrida	50	NA	NA	
Aciaria LD	Sistema Primário de Despoeiramento	80	NA	NA	
	Sistema Secundário de Despoeiramento	40	NA	NA	
	Sistema de Despoeiramento da Dessulfuração de Gusa	40	NA	NA	
	Sistema de Despoeiramento dos Fornos de Cal	100	NA	470	8%
Aciaria Elétrica	Sistema Primário e Secundário de Despoeiramento (2)	≤ 50 t/c: 50	NA	NA	NA
		> 50 t/c: 40			
Laminação	Fornos de Reaquecimento de Placas com Queima de Gases Siderúrgicos	60	1200	700	7%
Pelotização	Sistema de Exaustão do Forno de Pelotização	70	700	700	NA

Central Termelétrica	Caldeira com Queima de Gases Siderúrgicos	60	600	350	5%
----------------------	---	----	-----	-----	----

(1) os resultados devem ser expressos na unidade de concentração mg/Nm³, em base seca e no teor de O₂ explicitado. (2) t/c = toneladas de aço/corrída. NA = Não Aplicável.

Tabela x – Comparação Limites de padrões de emissão de poluentes atmosféricos de unidades de siderurgia fontes novas x fontes existentes (proposta)

Unidade de Produção	Fontes de Emissão Pontual	RESOLUÇÃO CONAMA 382/2006	PROPOSTA SUBGRUPO FONTE EXISTENTE	MP ⁽¹⁾	SO ₂	% O ₂	MP ⁽¹⁾	SO ₂	% O ₂
Coqueria	Câmara de Combustão dos Fornos de Coque	50		7%	60				7%
Sinterização	Sistema Primário de Despoeiramento	70		NA	90				NA
	Sistema Secundário de Despoeiramento	70			90				
Alto forno a Coque	Sistema de Despoeiramento da Casa de Estocagem	40			50				
Laminação	Fornos de Reaquecimento de Placas com Queima de Gases Siderúrgicos	50	800	7%	60	1200			7%
Central Termelétrica	Caldeira com Queima de Gases Siderúrgicos	50		5%	60				5%

(1) os resultados devem ser expressos na unidade de concentração mg/Nm³, em base seca e no teor de O₂ explicitado. NA = Não Aplicável.