

Proposta de Limites para Fontes Existentes Celulose e Papel

Subgrupo Paraná



História do Setor

- Histórico de investimentos
 - Três momentos específicos
 - 1950~1960
 - 1970~1980
 - 2000 em diante
- Diferenças tecnológicas e ambientais entre os períodos
 - Muito evidentes entre sistemas de recuperação de produtos químicos
- Parque industrial brasileiro
 - Coexistem diferentes fábricas novas e antigas
- Advento da legislação ambiental e cobrança dos mercados

História do Setor

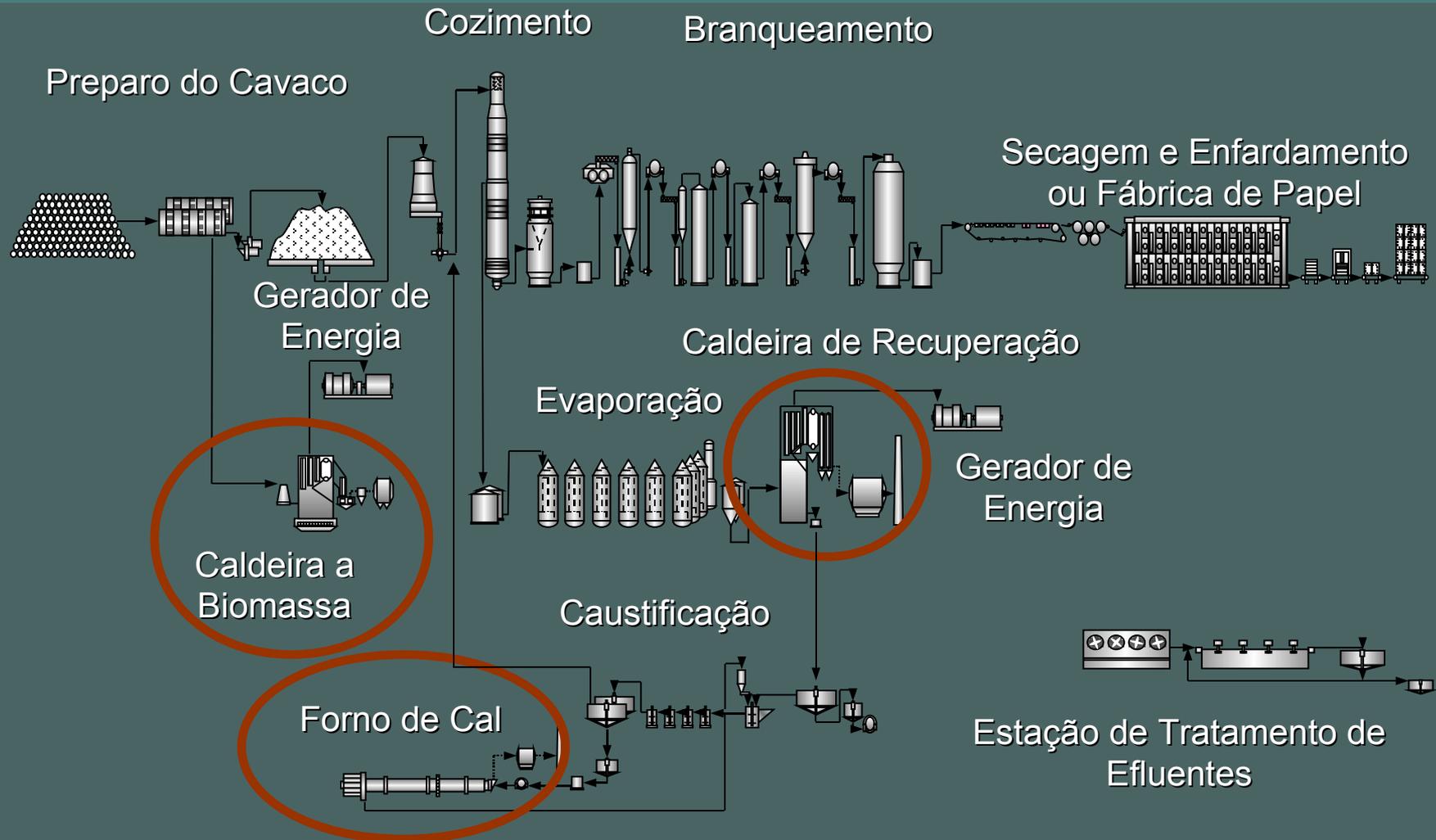
- Implantação do ciclo de recuperação química
 - Viabilidade econômica e ambiental
- Investimentos ambientais em larga escala
- Diferentes tipos de produtos
 - Celulose branqueada
 - Papéis sanitários
 - Papéis de imprimir e escrever
 - Celulose marrom
 - Papéis de embalagem
 - Sacarias
 - Papelão

História do Setor

- Celulose solúvel
 - Insumos para vernizes e esmaltes
 - Emulsificantes e espessantes
 - Papel celofane
 - Filamentos para pneus
 - Filtros para cigarros
 - Invólucro de salsicha
 - Cápsulas de remédios
 - Lentes de contato
 - Filmes fotográficos
 - Produtos para maquiagem e cremes cosméticos
 - Pasta de dentes
 - Telas de LCD (*liquid crystal display*)

Processo Produtivo

Com Caldeiras de Recuperação de Produtos Químicos



Critérios para Análise e Definição dos Limites para Fontes Existentes

- Referência da Resolução CONAMA 382
- Referência de legislações estaduais
 - Paraná
 - São Paulo
 - Minas Gerais
- Cenário das indústrias existentes
- Tratamento das exceções
- Definição dos critérios para geração de uma proposta viável

Principais Critérios

- Definição do porte do empreendimento de acordo com a quantidade de sólidos secos queimados nas caldeiras de recuperação de produtos químicos
 - > 2.000 tSS/dia
 - < 2.000 tSS/dia
 - Critério a exemplo da CONAMA 382
- Capacidade de queima de licor preto para justificar o investimento para implantação de uma caldeira de recuperação > 400 tSS/dia
- Comparação das legislações estaduais e licenciamentos vigentes com a resolução CONAMA 382
- Comparação do desempenho das empresas perante as legislações estaduais e licenciamentos vigentes com a resolução CONAMA 382

Legislações Estaduais

CALDEIRAS DE RECUPERAÇÃO DE PRODUTOS QUÍMICOS

Legislações	ERT mg/Nm ³	SO _x mg/Nm ³	MP mg/Nm ³	Capacidade tSS/d
Paraná	30	250	240	<400
Paraná	15	250	150	>400
São Paulo	15	230	80	-
Minas Gerais	-	1.000	200	-
CONAMA	15	100	100	-

FORNOS DE CAL

Legislações	ERT mg/Nm ³	MP mg/Nm ³
Paraná	30	177
São Paulo	57	179
Minas Gerais	-	150
CONAMA	30	100

TANQUES DE DISSOLUÇÃO

Legislações	ERT mg/Nm ³	MP mg/Nm ³
Paraná	80	500
São Paulo	0,05	0,08
Minas Gerais	-	150
CONAMA	0,008	0,1

Obs.: Minas Gerais não tem limite para ERT;

Os valores para Tanques de Dissolução de São Paulo e CONAMA 382/06 são expressos em Kg/tSS.

Comentários Gerais

- Todas as empresas avaliadas estão licenciadas
- Investimentos já ocorreram para melhorias ambientais
- Há casos em que o limite técnico para redução das emissões já foi atingido
- Limites propostos representam a viabilidade técnica e econômica
- O número de empresas avaliadas representa 70% do volume de produção nacional

Dados do Setor

Caldeiras de Recuperação de Produtos Químicos

Comparativo entre Empreendimentos Existentes e a Resolução CONAMA 382/2006

Empresas	ERT mg/Nm ³	SO _x mg/Nm ³	MP mg/Nm ³	NO _x mg/Nm ³	Capacidade tSS/d
1	1	1	110	150	>2.000
2	14	14	220	-	<2.000
3	3,1	2,3	129	-	<2.000
4	10	3	40	310	<2.000
5	7,1	1	69	-	<2.000
6	14,9	7	101	187	<2.000
7	5	11	230	125	<2.000
8	3	5	1100	94	<2.000
9	4,5	8,1	43	-	>2.000
CONAMA 382	15	100	100	470	-

DISCUSSÃO DOS DADOS

Caldeiras de Recuperação de Produtos Químicos

- Algumas legislações estaduais são menos restritivas que a CONAMA 382
- Várias empresas já investiram na busca de melhorias ambientais
- Algumas delas já atingiram o limite técnico para a redução das emissões
- As empresas que atendem à CONAMA 382 possuem as caldeiras mais modernas

Dados do Setor

Fornos de Cal

Comparativo entre Empreendimentos Existentes e a Resolução CONAMA 382/2006

Empresas	ERT mg/Nm ³	MP mg/Nm ³	NO _x mg/Nm ³
1	1	49	-
2	9	100	-
3	2,5	94	-
4	320	700	145
5	11,5	136	-
6	-	-	-
7	9	233	376
8	10	95	58
9	3	59	-
CONAMA 382	30	100	470

Discussão dos Dados

Fornos de Cal

- Várias empresas já investiram na busca de melhorias ambientais
- Mesmo após investimentos recentes a metade das empresas atenderiam à CONAMA 382
- As empresas que atendem à CONAMA 382 possuem os fornos mais modernos

Dados do Setor

Tanques de Dissolução

Comparativo entre Empreendimentos Existentes e a Resolução CONAMA 382/2006

Empresas	ERT Kg/tSS	MP kg/tSS
1	0,040	0,200
2	0,007	0,150
3	0,090	0,060
4	0,036	0,018
5	0,050	0,084
6	0,007	0,120
7	0,008	1,710
8	0,003	0,620
9	0,070	0,060
CONAMA 382	0,008	0,100

Discussão dos Dados

Tanques de Dissolução

- Caldeiras mais modernas não possuem esta fonte; seus gases são queimados nas fornalhas das próprias caldeiras
- Caldeiras mais antigas não possuem esta possibilidade técnica
- Os limites estabelecidos pela CONAMA 382 são incompatíveis tecnicamente com a performance destes equipamentos

Proposta

Equipamento	MP (mg/Nm ³)		ERT (como SO ₂) (mg/Nm ³)		SO _x (como SO ₂) (mg/Nm ³)		NO _x (como NO ₂) (mg/Nm ³)	
	Proposta	382	Proposta	382	Proposta	382	Proposta	382
Caldeira de Recuperação (<2000 tSS ² /d)	240	100	15	15	100	100	470	470
Caldeira de Recuperação (>2000 tSS ² /d)	150	100	15	15	100	100	470	470
Tanque de Dissolução	0,5 Kg/tSS	0,1 Kg/tSS	0,08 Kg/ tSS	0,008 Kg/tSS	N.A. ¹	N.A. ¹	N.A. ¹	N.A. ¹
Forno de Cal	180	100	30	30	N.A. ¹	N.A. ¹	470	470

1- N.A. = Não de aplica

2- tSS = tonelada de sólidos secos

CONCLUSÃO

- Foram mantidos os limites da CONAMA 382 para NO_x , SO_x e ERT (exceto para tanque de dissolução)
- A dificuldade apresentada para remoção dos particulados levou a uma proposta similar aos limites estaduais, mas adequados a realidade dos equipamentos existentes
- Apesar de investimentos já realizados 33% das empresas ainda terão de fazer melhorias, sendo que este número pode aumentar em função das empresas não avaliadas
- Em alguns casos haverá uma redução de até 90% dos poluentes emitidos
- Uma redução além dos valores propostos é para algumas empresas inviável e para outras requer valores altos de investimentos

Cronograma para Melhorias

Etapa	Ano 1				Ano 2				Ano 3				Ano 4				Ano 5			
	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Adequação ou criação dos pontos de amostragem	█																			
Contratação de laboratórios especializados em medições atmosféricas	█																			
Realização das medições atmosféricas		█																		
Estudo para determinação das tecnologias disponíveis			█	█																
Contratação de empresa de engenharia				█																
Elaboração e aprovação de propostas técnicas					█	█														
Elaboração e aprovação de projetos							█	█												
Licenciamento ambiental (LP, LI, LO)									█	█	█	█								
Implantação													█	█	█	█				
Testes operacionais																	█	█	█	
Operação																				█

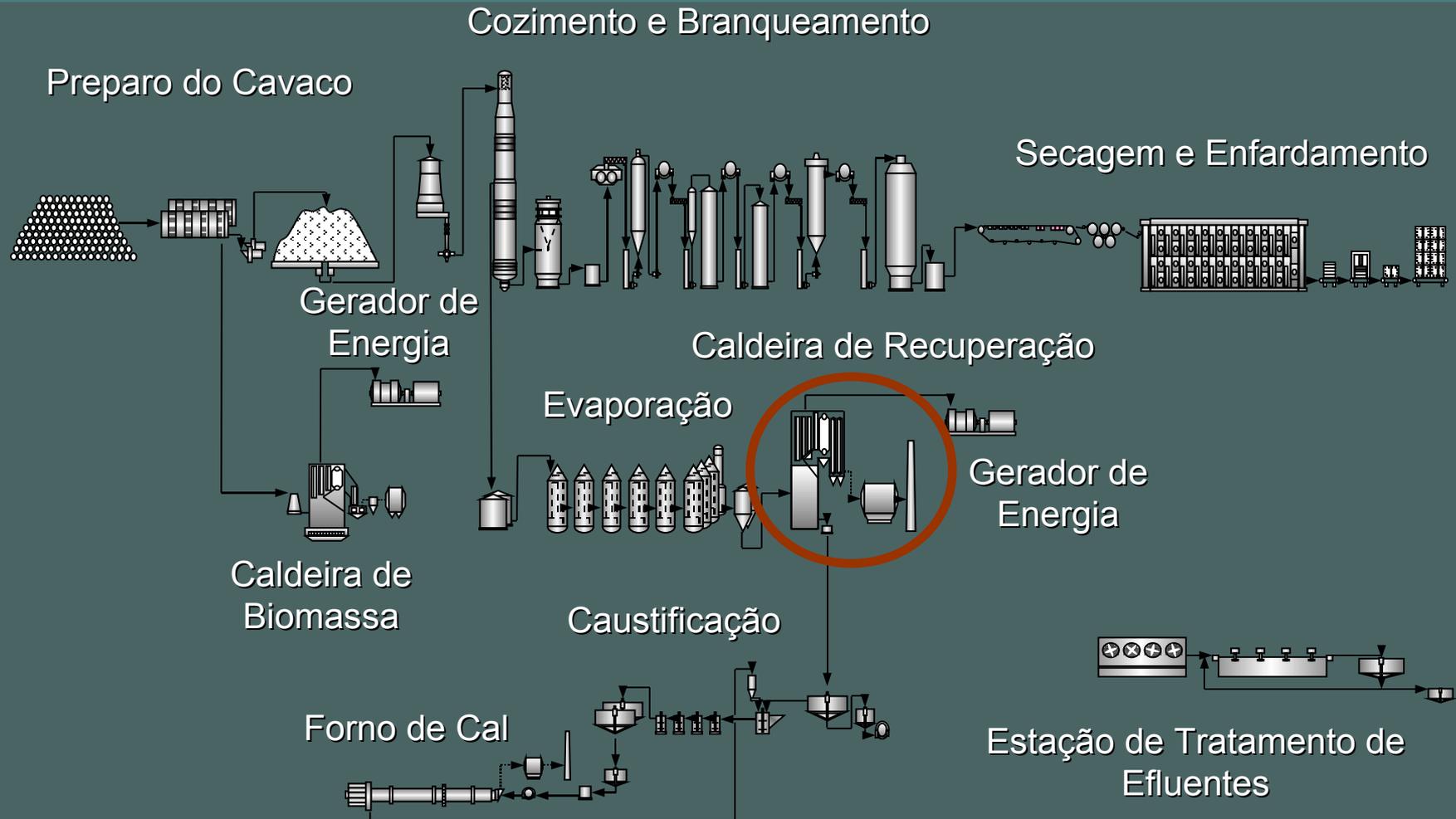


Exceções

- Características das empresas
 - Pequeno porte
 - Produção de celulose marrom
 - Embalagens
 - Representam 20% da produção do Brasil
 - Possuem ciclo de recuperação de químicos sem caldeiras de recuperação
 - Forno Broby

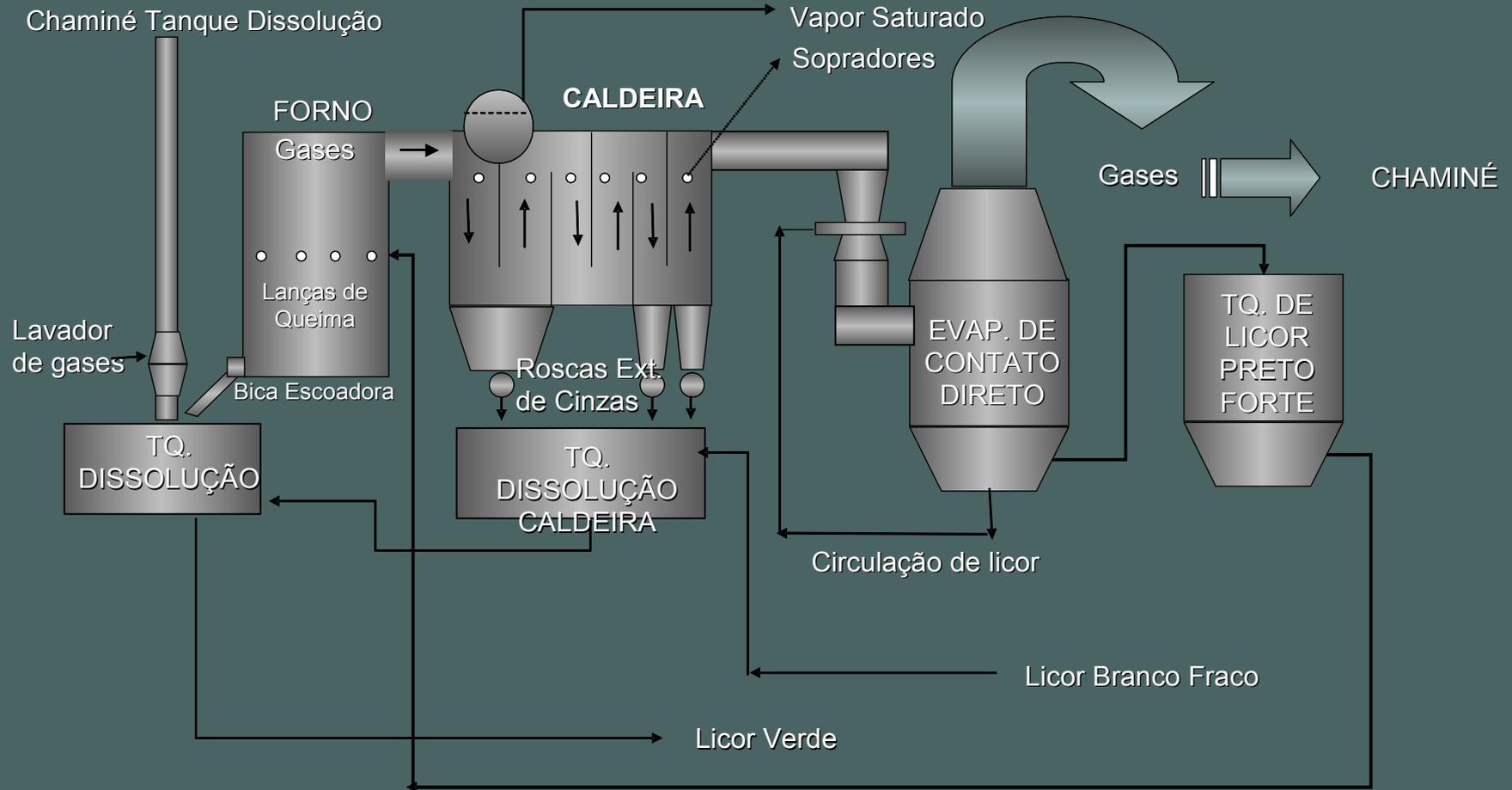
Processo Produtivo

Com Caldeiras de Recuperação de Produtos Químicos



Exceções

Forno Broby



Dados do Setor

Forno Broby

Comparativo Empreendimentos Existentes com a Resolução CONAMA 382/2006

Empresas	ERT mg/Nm ³	SO _x mg/Nm ³	MP mg/Nm ³
1	252	34	2.500
2	250	35	3.800
3	2.400	57	4.000
CONAMA 382	15	100	100

Comentários Gerais

- **Recomendações para os Fornos Broby**
 - Substituição por caldeiras de recuperação de produtos químicos
 - Capacidade mínima de 400 tSS/dia – viabilidade econômica
 - Adequação em 15 anos
 - Aumento da base florestal
 - Produção baseada em Pinus
 - 12 anos para corte
 - Aumento da capacidade produtiva
 - Avaliar a qualidade do ar no entorno dos empreendimentos

Obrigado!